

# ZINC CLAD 80

## 环氧富锌底漆 80

### 产品说明

ZINC CLAD 80是一款双组分，耐腐蚀，聚酰胺固化的环氧锌粉底漆。快速干燥。为钢材提供出色的耐海水和淡水的性能。且耐高温、耐油、耐水、耐溶剂。采用符合ASTM D520标准的II类锌粉。

- 锌粉已经预混合在基料中，便于施工
- 快速重涂时间提高生产效率
- 耐干喷和龟裂
- 几乎能与任何类型的面漆兼容使用

### 建议使用范围

ZINC CLAD 80 适用于经过适当表面处理的新建筑和工业维护领域的钢材上。

- 石油化工
- 桥梁和高速公路
- 制造厂
- 纸浆和造纸厂
- 海洋船舶、驳船和海洋平台等设施
- 和推荐的面漆配套以使用在浸泡环境
- 同样可用于修饰和修补

### 产品指标

漆膜光泽：平光

颜色：灰色

体积固体含量：65%±2%

混合比例：A组份：B组份 = 4:1 (体积比)

VOC：345g/L

湿膜厚度：62 -192 微米

干膜厚度：40-125微米

理论涂布率：13m<sup>2</sup>/L@50微米干膜厚度

注意:刷涂或辊涂可能需要涂装多层才能达到最大厚度和理想效果。

干燥时间表( 湿膜厚度：120微米，50%相对湿度)

	-5°C	5°C	10°C	15°C	25°C
指 触 干:	4 小时	60 分钟	50 分钟	45 分钟	30 分钟
可 搬 运:	3 天	14 小时	10 小时	8 小时	4 小时
全 固 化:	30 天	12 天	11 天	10 天	7 天
重涂间隔:					
最 短:	-	14 小时	10 小时	8 小时	4 小时
最 长:	-	3 月	3 月	3 月	3 月
混合使用寿命:	7.5 小时	7.5 小时	7 小时	7 小时	6 小时
熟化时间:	45 分钟	35 分钟	25 分钟	25 分钟	15 分钟

如超过了最长可重涂时间，应打磨表面后再重涂。

干燥时间受温度、湿度和膜厚变化影响。

产品存放有效期：36个月，不开封，25°C室内储存。

闪点：28°C，闭杯，混合后。

稀释剂/清洗剂：R7K15

### 包装规格

A 组份：8L装在10L桶中

B 组份：2L装在4L桶中

## ZINC CLAD 80 环氧富锌底漆 80

<b>施工条件</b>	温度：最低-5°C，最高43°C（空气、被涂表面及涂料） 至少高于露点3°C 相对湿度：最大为85%
<b>施工设备</b>	稀释剂/清洁剂 稀释剂 ..... R7K15 如需使用其它稀释剂，请咨询当地宣伟代表。  高压无气喷涂 泵..... 45:1 最小 压力 ..... 15 MPa最小 管径 ..... 9.5毫米内径 喷嘴 ..... 0.019"- 0.041" (0.48-1.04毫米) 滤网 ..... 无 稀释率 ..... 根据需要，最多至体积的10%  常用空气喷涂 喷枪 ..... Binks 95 出液管..... 66 空气管..... 68 PB 出气压..... 0.5MPa 出液压..... 0.2MPa 稀释率 ..... 根据需要，最多至体积的10% 为保证避免由于材料本身重力因素而造成管道堵塞，材料罐应低于气罐；喷涂间隙，回吹液体，保持液体鼓动1-2秒。  刷涂 刷子 ..... 尼龙/聚酯或天然鬃毛 稀释率 ..... 不建议稀释  辊涂 滚筒 ..... 3/8"-1/2" 耐溶剂混纺滚芯 (9.5-12.7mm) 稀释率 ..... 不建议稀释 如果没有上述的施工设备，可用相同类型的设备代替。
<b>表面处理</b>	施工对象的表面必须经过仔细的清洁、干燥并保持完整。去除所有的油污、粉尘、锈迹、氧化皮等杂质以期保证达成最好的附着力效果。  表面处理最低要求： 钢铁底材： SSPC-SP6/NACE 3/Sa 2 (ISO 8501-1:2007) 50 微米粗糙度或SSPC-SP12/NACE 5 WJ-2L  大气环境中使用的富锌底漆：清洁，干燥，完整。

# ZINC CLAD 80

## 环氧富锌底漆 80

### 表面处理

### 表面处理标准

		<b>ISO 8501-1</b>	瑞典标准:	<b>SSPC</b>	<b>NACE</b>
		<b>BS7079:A1</b>	<b>SIS055900</b>		
白色金属	表面状况	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
近白色金属		Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
商业级喷砂		Sa 2	Sa 2	SP 6	3
清扫级喷砂		Sa 1	Sa 1	SP 7	4
手动工具清洁	生锈	C St 2	C St 2	SP 2	-
	蚀点及生锈	D St 2	D St 2	SP 2	-
电动工具清洁	生锈	C St 3	C St 3	SP 3	-
	蚀点及生锈	D St 3	D St 3	SP 3	-

### 安全注意事项

使用之前应查阅材料安全数据表。

发表的技术数据和使用说明可能会随时改动而无法及时通知。

欲得到更多的技术数据和使用指导，请与您所在地的宣伟(Sherwin-Williams)代表联系。

声明：本说明书的内容都是从英文版本翻译过来的，如有争议或中文与英文不符之处，请以英文版本为主。